

REPUBLICA FEDERATIVA DO BRASIL Ministério do Desenvolvimento, da Indústria e Comércio Exterior. Instituto Nacional da Propriedade Industrial Diretoria de Patentes

CÓPIA OFICIAL

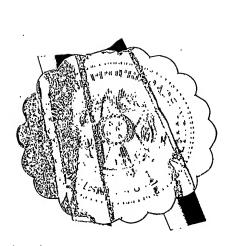
PARA EFEITO DE REIVINDICAÇÃO DE PRIORIDADE

O documento anexo é a cópia fiel de um Pedido de Patente de Invenção Regularmente depositado no Instituto Nacional da Propriedade Industrial, sob Número PI 03053393 de 28/11/2003.

Rio de Janeiro, 18 de Janeiro de 2005.

Murilo da Silva Técnico 3 III Mat.449188 DIRPA/SAAPAT/NUCAD

DEST AVAILABLE COPY



2000 240 2 312 78

Protocolo

Número (21)

) continua em folha anexa

| DEPÓSITO | DI020E220 2 | depósito / / . | | | | | | | |
|--|---|---|--|--|--|--|--|--|--|
| Pedido de Patente ou de Certificado de Adição | P10305339 - 3 | v data de depósito) | | | | | | | |
| Ao Instituto Nacional da Propriedade Industrial: O requerente solicita a concessão de uma patente na natureza e nas condições abaixo indicadas: | | | | | | | | | |
| 1. Depositante (71): 1.1 Nome: HALEX STAR INDÚSTRIA FARMACÊUTICA LTDA. 1.2 SECUEDE: 01 571 702/0001-98 | | | | | | | | | |
| 1 4 Endereco completo: I | TO 152 17 - 02 Chacara Rento - ITUIANIA OULLO | | | | | | | | |
| 1.5 Telefone: () | FAX: (X) continua em folha anexa | | | | | | | | |
| Escreva obrigatoriamente e por e | X 2.1 Invenção 2.1.1. Certificado de Adição 2.2 Modelo de Utilidade Escreya, obrigatoriamente e por extenso, a Natureza desejada: . | | | | | | | | |
| | do Modelo de Utilidade ou | do Certificado de Adição (54): | | | | | | | |
| VIDE FOLHA ANEX | · · | (X) continua em folha anexa | | | | | | | |
| 4. Pedido de Divisão d | o pedido nº. | , de/ | | | | | | | |
| 5. Prioridade Interna Nº de depósit | O depositante reivindica a so Dat | seguinte prioridade: ta de Depósito/(66) | | | | | | | |
| 6. Prioridade - o depo | sitante reivindica a(s) seguin | te(s) prioridade(s): | | | | | | | |
| País ou organização de origem | Número do depósito | Data do depósito | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | | | | | • • • • |
|-------------|--|-------------------|--------------------------------------|-------------------------|------------------|-----------|-----------|
| 7. | Inventor (72): | | | | | | • • • • • |
| (|) Assinale aqui se o(s) me | esmo(s) | requer(em) | a não divo | loacão de | sen(c) | nomela |
| | (mr. o 3 - darri e nem 1 | ao Ato I | Normativo n | ° 127/97) | igação ac | 300(3) | nome(s |
| 7.1 | Nome: HENO JACOMO PE | RILLO | | ,,, | | | |
| 7.2 | Qualificação: Farmacêutico | | | | | | |
| 7.3 | Endereço: Rua L, n. 53, Ed. Goiás. | Pitangue | iras – Apt | to. 101 – Seto | r Oeste - | - Goiâni | ia – |
| 7.4 | CEP: 74.120-050 | | 7.5 | Telefone: | | | |
| 8. | Declaração na forma do item | | | | (X) cont | inua em f | olha anex |
| 9. (art. | Declaração de divulgação ant 12 da LPI e item 2 do Ato Norma | tivo nº 12 | 0 prejudio 7/9 7): | ial (Período o | le graça): | | |
| 10. | D., (7.0) | | | | (|) e | m anexo |
| 10.1 | Procurador (74): | | | | | | |
| 10,1 | Nome e CPF/CGC: LLC INFO | CONN | ECTION 1 | LTDA. P. 03 | 40 | | |
| 10.2 | CNPJ.: 86. | 915.246/ | 0001-09 | • | | • | |
| 10.2 | Endereço: AV. DOM HÉLDE Janeiro – RJ. | R CAMA | ARA, 5.55 | 5 – SALA 31 | 2 – PILA | RES - I | Rio de |
| | Janeiro – KJ. | | • | | | | |
| 10.3 | CEP: 20.771-001 | 10.4 | l 177-1-0 | (01)0000 | | | |
| 11. | | 10.4 | Leiero | ne (21)3899-2 | 920 e 389 | 99-2002 | |
| Deve | Documentos anexados (assinale erá ser indicado o nº total de some | nte uma c | le tambem las vias de | o número de cada docume | folhas): nto) | | |
| 1 | 1.1 Guia de recolhimento | 01 fls. | 1 1 | Relatório desc | | 30 fls. |] |
| 1 | 1.2 Procuração | 01 fls. | | Reivindicações | | 06 fls. | |
| 1 | 1.3 Documentos de prioridade | fls. | 11.7 I | Desenhos | | 00 fls. | |
| - 1 | 1.4 Doc. de contrato de Trabalho | fls. | | Lesumo | | 02 fls. | |
| 11 | 1.9 Outros (especificar): Título da | a Invenç | ão (54) – I | nventores (7 | 2) - | 02 fls. | |

Declaro, sob penas da Lei, que todas as informações açima prestadas são completas 12. e verdadeiras

Rio, 28 de novembro de 2003

Local e Data

(Folha Anexa)

11.10 Total de folhas anexadas:

42 fls;

Agente de Propriedade Industrial - 00340

Formulário 1.01 - Depósito de Pedido de Patente ou de Certificado de Adição (folha 2/2)

FOLHA ANEXA

3. Título da Invenção, do Modelo de Utilidade ou do Certificado de Adição (54):

"PROCESSO DE OBTENÇÃO DE CRISTAIS DE 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINO-1H-PURIN-6(9H)-ONA PARA UTILIZAÇÃO EM SORO GLICOSADO; SOLUÇÃO A BASE DOS DITOS CRISTAIS ISENTOS DE RESÍDUOS DE ALCALINIDADE; PROCESSO E USO DE SISTEMA FECHADO NO ACONDICIONAMENTO DA SOLUÇÃO; E USO DA SOLUÇÃO E DO SISTEMA NO TRATAMENTO DE DOENÇAS."

!

FOLHA ANEXA

- 7. INVENTORES (72) Continuação.
 - (2) 7.1 Nome: JOSÉ MACHADO DE CAMPOS NETO
 - 7.2 Qualificaçã: Diretor de Pesquisa e Desenvolvimento
 - 7.3 Identidade: RG 20.031.735-0 CPF:163.779.208-57
 - 7.4 Endereço: Rua Hermínio de Mello, 311 Distrito Industrial INDAIATUBA SÃO PAULO.
 - (3) 7.1 Nome: MÁRCIO CRUCELLI
 - 7.2 Qualificação: Gerente de Pesquisa e Desenvolvimento
 - 7.3 Identidade: CRQ 04419119 4^a. Região RG: 17.703.261
 - 7.4 Endereço: Rua Hermínio de Mello, 311 Indaiatuba São Paulo CEP:13347-330.

"PROCESSO DE OBTENÇÃO DE CRISTAIS DE 9-((1,3DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINO-1H-PURIN-6(9H)-ONA
PARA UTILIZAÇÃO EM SORO GLICOSADO; SOLUÇÃO A BASE DOS DITOS
CRISTAIS ISENTOS DE RESÍDUOS DE ALCALINIDADE; PROCESSO E
USO DE SISTEMA FECHADO NO ACONDICIONAMENTO DA SOLUÇÃO; e USO
DA SOLUÇÃO E DO SISTEMA NO TRATAMENTO DE DOENÇAS."

CAMPO DA INVENÇÃO

A presente invenção refere-se a um processo . obtenção de cristais de 9-((1,3-dihidroxipropan-2iloxi)metil)-2-amino-1 h-purin-6(9h)-ona isentos de resíduos de alcalinidade. A solução pré-diluída apresenta-se pronta para administração no paciente, sendo armazenada em sistema fechado, evitando-se assim os riscos de contaminação. Refere-se também a solução, injetável de. 9-((1,3dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1 h-purin-6(9h)-ona is pré-diluída em glicose, ao processo de acondicionamento da solução injetável obtida em sistema fechado , e ao uso dos ditos cristais em soro glicosado.

ANTECEDENTES DA INVENÇÃO

20

25

30

10

15

O Ganciclovir (9-[1-3-dehidroxi-2-propoxi]metilguanina) ou 2-amino-1,9{[(2-hidroxi-1-hidroximetil0etoxi]ou DHPG metil}-6h-purin-6-ona ou 9-((1,3-dihidroxipropan-2iloxi)metil)-2-amino-1 h-purin-6(9h)-ona is é uma droga sintética, derivada do Aciclovir, conforme descrito no documento de patente US 4355032, mostrando-se ativo para a maioria dos herpesvírus, com atividade 100 vezes maior contra os citomegalovírus. Foi liberado para o uso como medicamento em 1989, como solução endovenosa para pacientes imunodeprimidos portadores de retinites. Por ser muito tóxico, só é usado em pacientes seriamente imunodeprimidos, COMO emindivíduos com AIDS imunotransplantados, е

apresentando doença séria relacionada com infecção por citomegalovírus.

Em células infectadas por vírus herpes simplex, o mecanismo de ação é o mesmo do Aciclovir. O citomegalovírus não possui timidina cinase viral específica, mas a fosforilação inicial do Ganciclovir é feita por uma fosfotransferase codificada pelo gene do vírus.

5

10

15

Muito semelhante ao Aciclovir - que é um nucleosídeo que possui o melhor índice terapêutico de todos os agentes antivirais utilizados para o tratamento de infecções causadas pelo vírus herpes simplex (HSV) tipo 1, tipo 2 e varicela zoster - em relação ao mecanismo de ação, foi usada inicialmente no tratamento de pacientes imunodeprimidos portadores de infecção por citomegalovírus . duas maneiras: inibição competitiva polimerase viral e por incorporação direta dentro do DNA viral. Tem amplo espectro de atividade, incluindo vírus Epstein-Barr, citomegalovírus, adenovírus, vírus do herpes zoster e herpesvírus tipo 1 e 2. Sua eficácia, tolerância e penetração intra-ocular têm sido demonstrada em estudos experimentais de ceratite herpética em coelhos.

Acyclovii Holonolii Holonolii

0 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1 Hpurin-6(9H)-ona, na forma de sal de sódio, é comercializado
25 em forma liofilizada. O liofilizado é preparado através da
dissolução do produto ativo (forma ácida) em hidróxido de
sódio e, submetido à filtração em condição estéril,

envasamento e posterior liofilização obtendo-se, então, o liófilo em condições estabelecidas pelas normas técnicas vigentes.

0 fabricante do þó liofilizado recomenda que administrações de 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-5 amino-1H-purin-6(9H)-ona sódico emcompatibilidade soluções de infusão, devem ser estocados sob refrigeração, mas não sob congelamento. O 9-((1,3-dihidroxipropan-2iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona reconstituído água estéril para injeção e diluído em cloreto de sódio 0,9% 10 em bolsas de PVC é fisicamente e quimicamente estável por 14 dias quando estocado sob refrigeração a 5°C. Contudo por da ausência de preservativos antimicrobianos, recomenda-se o uso dentro de 24 horas. (Referência: Lawrence A. Trissel - Handbook on Injectable Drugs 15 11th edition, page 613 a 616).

Em contrapartida a nova formulação em sistema fechado não possui conservantes е apresenta-se estéril estabilidade comprovada por 24 meses estocada em temperatura ambiente (20 a 30°C).

20

30

Segundo o pedido de patente brasileiro - PI 9803096 de LABOGEN S/A QUÍMICA FINA E BIOTECNOLOGIA, a forma atual de apresentação e comercialização do liófilo de sal sódico do 2 - amino- 1,9 {[(2-hidroxi-1-hidroximetil)etoxi]-metil}-6H-25 purin-6-ona, pode ser melhorada em aspectos de processo e de produto e para tal o pedido de patente aqui mencionado apenas como referência ao estado da técnica, apresenta o princípio ativo na forma de sais alcalinos de sódio e potássio, solução emaquosa ampolado na concentração adequada para uso direto e esterilizado para garantia de suas propriedades químicas e biológicas. O produto obtido é transferido para ampolas de vidro, esterilizado em autoclave e conservado para o cliente final já nas condições de uso definitivo.

O SISTEMA FECHADO

5

10

15

25

O conceito de sistema fechado em soluções parenterais baseia-se no fato de não existir contato do ambiente com a solução a ser administrada, evitando-se desta forma a contaminação microbiológica através do ar ou por contato durante a conexão do equipo de administração.

Soluções parenterais podem ser acondicionadas em frascos plásticos sendo então denominado de sistema aberto, onde não existe total proteção contra contaminação. Neste caso, há formação de vácuo durante a administração do produto ao paciente, diminuindo a velocidade de gotejamento. Além disso, adicionam-se medicamentos ao frasco através da retirada do equipo conectado ao frasco, havendo maiores riscos de contaminação.

Acondicionar solução de glicose com o 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona, em sistemas fechados, até a presente invenção não era viável devido à instabilidade do sal ganciclovirato de sódio diluído nas soluções de Cloreto de sódio e glicose a 5%, visto não ser o pH alcalino (aproximadamente 11) compatível com o pH das soluções usadas na diluição (Cloreto de sódio, Ringer com lactato e glicose, toleram pH máximo de 6).

Partindo deste princípio, a presente invenção vem propor acondicionar solução de glicose com o 9-((1,3dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona em sistema fechado evitando, assim, inconvenientes os encontrados no estado da técnica, inclusive observados nos acondicionados em ampolas.

30 A INVENÇÃO

A princípio notava-se que a produção da solução de glicose com o 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona apresentava colorações

amareladas, indicativas de degradação, que surgia durante o processo de esterilização e estabilidade acelerada, onde o produto era submetido a altas temperaturas. Esta estabilidade foi obtida através da tecnologia da presente invenção onde foi alterado o tipo de cristal da molécula do 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona (Ganciclovir).

Em face desta constatação, a presente invenção vem concluir que o uso de preparações pré-diluídas em sistema fechado diminui os riscos de erros na administração de medicamentos, diminuindo as etapas de manuseio do medicamento pela equipe de enfermagem do hospital, além de reduzir os riscos de contaminação.

10

15

20

25

30

O produto obtido pela presente invenção apresenta-se na forma de solução de glicose com 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona acondicionada em bolsa plástica flexível (sistema fechado).

A bolsa plástica utilizada no sistema fechado com a nova formulação do 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2amino-1H-purin-6(9H)-ona é confeccionada a partir do filme composto por três camadas distintas, cada uma com função singular de proteção. O processo para produção do filme é o de co-extrusão, onde as camadas são agrupadas formando uma única lâmina. A camada externa é de poliéster, material resistente ao calor, possui transparência ótima resistência a esforços mecânicos e abrasivos. intermediária é de polietileno que proporciona excelente flexibilidade e devido suas propriedades atua as barreira na troca de umidade e vapores com o ambiente. A camada interna é de copolímero propileno que é impermeável e apresenta excelente flexibilidade; sua principal característica é ser quimicamente inerte não interagindo com o produto envasado. Toda essa composição faz com que o trilaminado seja a embalagem de excelência em comparação ao

PVC que além de possuir aditivos e plastificantes, interage com o produto armazenado por períodos mais longos.

O processo da presente invenção visa, principalmente, a 9-((1,3-dihidroxipropan-2obtenção do princípio ativo iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona (base livre) na sua forma elementar, sem resíduos de alcalinidade livre proveniente do processo de obtenção fabril via purificação/cristalização.

Pelo processo da presente invenção foi desenvolvido um produto que apresenta como principais características o fato 10 de ser estéril, apresentar-se adequado para acondicionado em sistema fechado através de bolsa plástica estéril, apresentar-se estável, possuir pH apropriado para o seu acondicionamento em sistema fechado em meio de solução 15 sódica, o qual é o mesmo, da; solução. O alcance da estabilização do produto final ocorreu em face da alteração do tipo de cristal da molécula do 9-((1,3-dihidroxipropan-2iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona.

A alteração nas condições do cristal do agente ativo - forma, dimensões, granulometria, limpidez, etc, caracteriza um outro aspecto peculiar do agente ativo assim obtido o que o torna distinto do produto apresentado no estado da técnica.

20

Assim, a presente invenção está centrada no processo de 25 alteração dos cristais 9-((1,3-dihidroxipropan-2do iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona e as características finais desses cristais, bem como sua função para a obtenção do produto farmacêutico alvo da invenção acondicionamento em sistema fechado.

0 princípio ativo sem estes resíduos de alcalinidade livre é primordial para a obtenção da nova forma de apresentação do produto em soro glicosado, conforme proposto na presente invenção, uma vez que a glicose, matéria prima do soro glicosado com 9-((1,3-dihidroxipropan-

2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona, reage com bases formando furfural e metil furfural, os quais, por sua vez, reagem com o 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona do soro glicosado formando outras substâncias indesejáveis, e ainda sob estudos

5

10

9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1Hpurin-6(9H)-ona (base livre) durante purificação/cristalização, forma cristais com inclusão de algumas partes por bilhão (PPB) de resíduos alcalinos. Esses resíduos são responsáveis pela degradação da glicose e consequentemente, provocam а degradação do 9-((1,3dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona constante no soro glicosado.

0 processo presente invenção inicia-se com da 15 obtenção de uma suspensão a base de 90 gramas a 110 gramas, preferentemente 100 gramas de 9-((1,3dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona em 9,9 litros a 1,1 litros, preferentemente 1 (base livre) litro de água desmineralizada obtendo-se o 9-((1,3-20 dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona (base livre) aquoso. Em seguida adiciona-se de 13,5 gramas a 16,5 gramas, preferentemente 15 gramas, de bases inorgânicas tais como hidróxido de potássio, hidróxido de lítio, hidróxido de sódio .(soda cáustica), preferentemente 25 o hidróxido de sódio até a obtenção de um pH que varia de 10,5 a 12,5 quando ocorre total solubilização do meio. Caso se opte pela utilização de soda caustica, a concentração preferencial é de 15 gramas e o pH preferencial é de 11,5. Em seguida, eleva-se a temperatura da solução para uma faixa que varia de 75° a 90°C, preferentemente 85°C e adiciona-30 se de 5,4 gramas a 6,6 gramas, preferentemente 6 gramas, de ácidos tais Como ácido clorídrico fulmegante, fluorídrico, ácido acético, ácido cítrico, preferentemente ácido clorídrico fulmegante até a obtenção de um Hq

faixa de 4,5 a 5,5, preferentemente . 4,5 Inicia-se o resfriamento da solução na faixa de 5° 7° C, а preferentemente 5 °C obtendo-se a cristalização do 9-((1,3-dihIdroxIpropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)ona (base livre). Segue-se, então, a filtração do sólido obtido após 25 a 40 minutos, preferentemente 30 minutos sob agitação a uma temperatura que varia de 5° preferentemente e lava-se o sólido com solventes tais 5°C como isopropanol acetona, etanol, metanol, preferencialmente Isopropanol Após a filtração, o sólido de 10 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxy)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona (base livre) obtido é ressuspenso em isopropanol sob refluxo intenso de 3 a 4 horas, preferentemente 4 horas Segue-se, então, o resfriamento da suspensão obtida a temperatura ambiente ,20° a 30°C, preferentemente 25° C e 15 imediatamente após procede-se à filtração O sólido de 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)ona (base livre) é secado em estufa a vácuo por 3 a 5 horas , preferentemente 4 horas a uma temperatura que varia de 60° a 80°C , preferentemente 70°C, obtendo-se 20 de 90,4 gramas a 100,4 gramas , preferentemente 95,4 gramas de produto seco.

Mais detalhadamente, o processo da presente invenção inicia-se num reator de vidro acoplado a um condensador onde o 9-((1,3-dihidroxipropano-2-iloximetil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona é suspenso em água desmineralizada, sob forte agitação, a temperatura ambiente até completa homogeneização.

25

A proporção de água desmineralizada usada em relação ao 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona é, preferencialmente, 10 partes, embora possa ser usado de 8 a 20 partes obtendo-se o mesmo efeito.

A essa suspensão é adicionado, sob agitação, o hidróxido de sódio (soda cáustica), em quantidade

equivalente a 1,1 mol de hidróxido de sódio em relação ao 9- ((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)- ona, ocorrendo a solubilização total da suspensão. Pode-se utilizar de 0,9 até 2,0 mols de hidróxido de sódio por mol de 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona, preferencialmente 1,1 mols.

5

10

15

Outras bases inorgânicas que podem ser utilizadas são: hidróxido potássio de e hidróxido de lítio. Preferencialmente, utiliza-se o hidróxido de sódio. Em seguida, sob agitação, eleva-se a temperatura da solução até 75 a 90 °C, preferencialmente 85°C, e adiciona-se ácido clorídrico fumegante (ou outro ácido como: fluorídrico, ácido acético, ácido cítrico, preferencialmente utiliza-se o ácido clorídrico), até o pH da solução baixar para 4,5 a 5,5; preferencialmente até pH 4,5; utilizando-se, aproximadamente, 5,4 gramas a 6,6 gramas, preferentemente 6 gramas de ácido clorídrico.

Após o ajuste de pH da solução inicia-se o resfriamento da mesma, sob agitação, até a temperatura de 5 a 7°C, preferencialmente até a temperatura de 5°C, para que ocorra 20 a cristalização do 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2amino-1H-purin-6(9H)-ona. Mantém-se, sob agitação, suspensão obtida, na temperatura citada, durante um período tempo compreendido entre 25 е 40 minutos, preferencialmente por 30 minutos e então filtra-se essa 25 suspensão, lavando-se o sólido com água a uma temperatura de 5 a 7°C na proporção de 1/10 do volume de água utilizado no início do processo e em seguida lava-se o sólido com isopropanol a uma temperatura de 5 a 7°C na proporção de 1/10 do volume de água utilizado no início do processo . 30 Pode-se utilizar outros solventes orgânicos em substituição ao isopropanol, como: acetona, etanol, metanol. Preferencialmente utiliza-se isopropanol. O sólido obtido 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxy)metil)-2-amino-1H-purin6(9H)-ona é transferido para um reator vitrificado acoplado a um condensador, isopropanol é adicionado numa razão de 4 a 6 partes em relação à massa do sólido de 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona obtido, preferencialmente utiliza-se 4 partes, e sob agitação, essa suspensão é aquecida até refluxo.

5

10

15

20

Outros solventes podem ser usados em substituição ao isopropanol, como: etanol, metanol, propanol, butanol. Preferencialmente utiliza-se o isopropanol. Mantém-se refluxo por 3 a 4 horas. Resfria-se essa suspensão temperatura compreendida entre 20 a 30°C e filtra-se a suspensão. O sólido obtido de 9-((1,3-dihidroxipropan-2iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona é secado em estufa a vácuo por 3 a 4 horas a temperatura de 60 a 80°C. O rendimento final está compreendido entre 89 a 98%.

A presente invenção vem solucionar este problema da técnica através de uma nova forma de cristalização, em pH ácido, portanto isento de resíduos de alcalinidade e, em consequência foi obtido uma nova forma de cristal, cujos resultados mostraram uma grande melhora na estabilidade do produto em soro glicosado com 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona e, com isso, ocorrendo a eliminação total do resíduo.

O cristal de 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-225 amino-1 H-purin-6(9H)-ona estabilizado, obtido pelo processo
da presente invenção, apresenta as condições ideais para
ser adicionado ao soro glicosado sem, com isso, apresentar
degradação.

primeiros ensaios foram desenvolvidos 30 molécula de 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona utilizada na preparação do produto liofilizado. Como resultado, foi obtida uma solução amarelada e oxidada devido ao alto pH, o qual não conferiu estabilidade à solução de glicose.

Com a alteração da molécula de cristalização do glanciclovirato de sódio obtido anteriormente pela LABOGEN, foi obtida uma solução límpida, sem oxidação e com o pH em torno de 5,5. Ao ser obtida a estabilidade da molécula com esse pH, conseguiu-se diminuir os riscos durante o manuseio, já que a solução anterior, por ser bastante alcalina (pH=11), apresentava-se irritante após sua reconstituição, o que ocasionava a impossibilidade de contato com a pele, membranas e olhos. O uso de luvas e óculos apropriados se faziam necessários, então, quando da sua manipulação.

De acordo com os protocolos da "América Society of Hospital Pharmacy" - ASHP, o Ganciclovir deve ser manuseado e preparado em câmara de fluxo laminar, prevenindo a contaminação do produto por microorganismos e protegendo a pessoa e o ambiente dos riscos potenciais do medicamento. O equipamento apropriado para tal é uma câmara (capela) de fluxo laminar classe II de fluxo de ar vertical BSC (cabine de biossegurança).

10

15

30

Como a solução da presente invenção apresenta-se prédiluída para administração no paciente em sistema fechado, 20 etapas de manuseio do medicamento pela equipe de enfermagem do hospital estão diminuídas, todos os riscos de contaminação do produto e a segurança do manipulador estão preservados. O produto da presente invenção 25 sistema fechado eliminará a necessidade de obtenção de equipamentos como fluxo laminar para preparação do medicamento

O 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona sob a forma de solução em sistema fechado teve alterado significativamente o valor do pH da solução, facilitando o manuseio, aumentando a segurança do operador, diminuindo os riscos de contaminação e despesas com equipamentos, áreas específicas e funcionários para o manuseio.O risco de toxicidade como carcinogenicidade e

mutagenicidade para o operador foi eliminado, já que o produto é apresentado pronto para administração.

Com a alteração do pH, a solução não provoca abscesso e nem flebite no paciente, riscos existentes da formulação anterior (Pó liofilizado frasco ampola - ROCHE).

nova apresentação emsistema fechado, pode-se observar que fase do uma processo de produção facilitada. Considerando a granulometria da matéria -prima utilizada, a etapa de pulverização requerida para produção do pó liofilizado pode ser eliminada, já que durante o processo manipulação de do 9-((1,3-dihidroxipropan-2iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona em solução cloreto de sódio ou glicose, utilizam-se reatores de alta rotatividade que promove a dissolução dos eficiência comprovada através dos testes de contagem de partículas.

10

15

20

Os testes laboratoriais executados foram o de dosagem de teores do princípio ativo (ganciclovirato de sódio) em HPLC, análise dos diluentes (Cloreto de sódio e glicose) por fotometria e polarimetria, medição potenciométrica de pH, contagem de partículas, testes de estabilidade acelerada, pesquisa de produtos de degradação por espectrofotometria (hidroximetilfurfural) e análises microbiológicas. In vivo, pesquisa de pirogênio em coelhos.

25 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1Hpurin-6(9H)-ona (base livre), durante sua fabricação, purificação/ cristalização), forma cristais com inclusão de algumas partes por bilhão (PPB) de resíduos alcalinos. Esses resíduos são responsáveis para provocar a degradação glicose e consequentemente, provocar a degradação do 30 ((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)ona constante no soro glicosado. A solução encontrada foi eliminar esse residuo, buscando uma nova forma de cristalização, em pH ácido, portanto, isento de resíduos de

5

10

15

20

25

30

alcalinidade e como consequência foi obtido uma nova forma de cristal, cujos resultados mostraram uma grande melhora na estabilidade do produto soro glicosado com 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona.

De acordo com o Processo de obtenção de novo cristal de 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona, via purificação/cristalização, para utilização em soro glicosado, da presente invenção, obtém-se o princípio ativo 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona (base livre) na sua forma elementar, sem resíduos de alcalinidade livre, o que é um fator primordial para a obtenção da nova forma de apresentação do produto em Soro Glicosado,

Estudos mostraram que resíduos de alcalinidade livre degradam a glicose, matéria prima constante na formulação do produto 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona em Soro Glicosado, formando furfural e metil furfural, os quais, por sua vez, reagem com o 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona formando substâncias que estão sob estudo.

9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1Hpurin-6(9H)-ona (base livre), durante sua fabricação (purificação/cristalização), forma cristais com inclusão de algumas partes por bilhão (PPB) de resíduos alcalinos. Esses resíduos são responsáveis por provocar a degradação de glicose e consequentemente, provocar a degradação do ((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)ona constante no Soro Glicosado. A solução encontrada, pela presente invenção, foi eliminar esse resíduo, buscando uma nova forma de cristalização, em pH ácido, portanto, isento de resíduos de alcalinidade e como consequência foi obtido uma nova forma de cristal, cujos resultados mostraram uma grande melhora na estabilidade do produto Soro Glicosado com

9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona.

Durante o estudo de estabilidade natural, Foi realizado pesquisa de Hidroxietilfurfural, que é um produto de degradação da glicose na Solução de Ganciclovir em Glicose Os testes foram realizados no início, aos 12 meses e 24 meses. A presença de Hidroxietilfurfural é proveniente da degradação da Glicose quando submetida a condições de pH fora dos limites especificados e esterilização além dos limites de tempo e temperatura.

Portanto, a mudança da molécula de cristalização do ganciclovirato de sódio conferiu características inovadoras à solução de 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona de forma a acondicioná-la em condições assépticas e de estabilidade no sistema fechado.

10

15

20

25

30

Com essa nova forma farmacêutica, outras associações medicamentosas podem ser feitas, o que não poderia ocorrer na formulação anterior devido ao pH fortemente alcalino: Doxorubicin HCl, Etoposide fosfato, Fluconazol, Metotrexato sódico, Sargramositim e Thiotepa, nas dosagens comumente usadas.

Considerando que a dose para tratamento é de 5mg/Kg de peso por infusão intravenosa de 12/12 horas por 14 a 21 dias para o produto liofilizado reconstituído, necessitamos dos resultados dos testes que serão efetuados na clínica para podermos definir as alterações do método terapêutico para o produto disposto em sistema fechado.

EXEMPLO I:

PROCESSO DE OBTENÇÃO DE CRISTAL DE 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINO-1 H-PURIN-6(9H)-ONA BASE LIVRE NA SUA FORMA ELEMENTAR, SEM RESÍDUOS DE ALCALINIDADE LIVRE 5

10

15

20

Em uma suspensão a base de 100 gramas de 9-((1,3dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona em 1 litro de água desmineralizada adiciona-se 15 gramas de soda cáustica ,pH 11,5. ocorrendo total solubilização do meio Em seguida, eleva-se a temperatura da solução para 85°C e adiciona-se aproximadamente 6 gramas de ácido clorídrico fulmegante até pH 4,5. Inicia-se o resfriamento da solução cristalização do 5°C obtendo-se até a dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona (base livre). Após 30 minutos sob agitação a 5°C segue-se a filtração do sólido obtido, e subsequente lavagem 0 sólido de 9-((1,3-Ressuspende-se isopropanol. dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona (base livre) em isopropanol, sob refluxo intenso, por 4 horas. Resfria-se essa suspensão a temperatura ambiente (25°C) e, imediatamente após procede-se à filtração. sólido de 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1Hpurin-6(9H)-ona (base livre) obtido é secado em estufa a vácuo por 4 horas a 70°C, obtendo-se 95,4 gramas de produto seco.

EXEMPLO II:

PROCESSO DE OBTENÇÃO DE CRISTAL DE 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINO-1 H-PURIN-6(9H)-ONA BASE LIVRE NA SUA FORMA ELEMENTAR, SEM RESÍDUOS DE ALCALINIDADE LIVRE

Num reator de vidro acoplado a um condensador o 9((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)ona é suspenso em água desmineralizada, numa proporção de 10
partes de água desmineralizada em relação ao 9-((1,3dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona
sob forte agitação, a temperatura ambiente até completa
homogeneização.Adiciona-se à suspensão obtida, sob
agitação, o hidróxido de sódio (soda cáustica), em

quantidade equivalente a 1,1 mol de hidróxido de sódio em relação ao 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona, ocorrendo à solubilização suspensão.Em seguida, sob agitação, eleva-se a temperatura adiciona-se ácido 85°C, е clorídrico 5 solução fulmegante até o pH da solução baixar 4,5; utilizando-se, aproximadamente 5,4 gramas a 6,6 gramas de ácido clorídrico. Após o ajuste de pH da solução inicia-se o resfriamento da mesma, sob agitação, até a temperatura de 5°C, para que 9-((1,3-dihidroxipropan-2cristalização do 10 ocorra а iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona. Mantém-se sob agitação, a suspensão obtida, na temperatura citada, durante um período de tempo de 30 minutos e então filtra-se essa suspensão, lavando-se o sólido com água a uma temperatura de 5 a 7°C na proporção de 1/10 do volume de água utilizado no 15 início do processo e em seguida lava-se o sólido com isopropanol a uma temperatura de 5 a 7°C na proporção de 1/10 do volume de água utilizado no início do processo O sólido obtido de 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2um amino-1H-purin-6(9H)-ona é transferido para 20 condensador, isopropanol vitrificado acoplado a um partes em relação à massa do adicionado numa razão de 4 sólido de 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1Hpurin-6(9H)-ona obtido, e sob agitação, essa suspensão é aquecida até refluxo. Mantém-se o refluxo por 3 a 4 horas. 25 Resfria-se essa suspensão a temperatura compreendida entre 20 a 30°C e filtra-se a suspensão. O sólido obtido de 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)ona é secado em estufa a vácuo por 3 a 4 horas a temperatura de 60 a 80°C. O rendimento final está compreendido entre 89 30 a 98%.

TABELA I: ESTUDO DE ESTABILIDADE

Produto: GANCICLOVIR 1MG/ML + GLICOSE 5%

Número do Lote: Piloto 01

Data

de

Fabricação:

Fev/2000

Tamanho do Lote: 100 unidades

Material de Acondicionamento: Bolsa plástica Trilaminado -

250ml. 5

Resultados:

Estabilidade de Longa Duração - 30°C ± 2°C:

| Testes | Especifi- cação | Início | 6 meses | 9 meses | 12 meses | 24 meses |
|----------------------------------|-------------------------------|------------------|--------------------|--------------------|---------------|------------------|
| Descrição/ Cor | Líquido límpido incolor | Conforme | Confor- me | Confor- me | Confor- me | Confor- me |
| Teor Ganciclo- vir | 90% a 110% | 101,2 | 100,8 | 99,5 | 99,7 | 98,7 |
| Teor Glicose | 95% a 105% | 99,8 | 99,2 | 99,4 | 98,8 | 98,0 |
| рН | 4,0 a 6,5 | 5,.8 | 5,4 | 5,5 | 5,7 | 5,5 |
| Esterilida de | Estéril | Estéril | | | _ | Estéril |
| Pirogênio | Apirogê- nico | Apirogê- nico | _ | | _ | Apirogê- nico |
| Número amostras analisadas | | 13 unidades | 3 unida- des | 3 unida- des | 3 unidades | 13 unidades |

Estabilidade Acelerada;

10 A Solução Injetável de Ganciclovir + Glicose submetida em sua embalagem de envase primário em estufas a temperaturas de 40°C e 50°C por períodos de 180 e 90 dias respectivamente. As bolsas foram analisadas em um período de 30, 60, 90 e 180 dias quando colocadas em estufas a 40°C; 30, 60, 90 dias quando em estufas a 50°C. 15

| | | Aspecto: | рН | Teor | Teor | Pirogên | Esterili | Número |
|-------|------|----------|-----|---------|--------|---------|----------|----------|
| | | líquido | : | Glicose | Ganci- | io: | dade: | amos- |
| Teste | es | límpido | 4,0 | 95% a | clovir | (USP | Estéril | tras |
| | | incolor | a | 105% | 90% a | 24) | (USP 24) | anali- |
| | | | 6,5 | | 110% | | - | sadas |
| Lote: | | | | ., | | | | |
| Pilot | 01 | | | | | | | |
| | 30 | Conforme | 5,6 | 99,8% | 101,2% | - | 1 | 3 unid. |
| | dias | | | | | | | |
| | 60 | Conforme | 5,8 | 99,6% | 100,7% | - | _ | 3 unid. |
| 40°C | dias | | | | | | | |
| 100 | 90 | Conforme | 5,2 | 99,1% | 99,7% | - | _ | 3 unid. |
| | dias | | | | | | | |
| | 180 | Conforme | 5,5 | 98,7% | 99,0% | Estéril | Apirogê- | 13 unid. |
| | dias | | | | | | nico | |
| 50°C | 30 | Conforme | 5,7 | 99,7% | 101,3% | - | _ | 3 unid. |
| | dias | | | | | | | |
| | 60 | Conforme | 5,1 | 99,4"% | 100,8% | - | - | 3 unid. |
| | dias | | | | | | | |
| | 90 | Conforme | 5,5 | 98,8% | 99,8% | Estéril | Apirogê- | 13 unid. |
| | dias | | | | | | nico | |

TABELA II: ESTUDO DE ESTABILIDADE

Produto: GANCICLOVIR 1MG/ML + GLICOSE 5%

5 Número do Lote: Piloto 02 Data de Fabricação:

Fev./2000

Tamanho do Lote: 100 unidades

Material de Acondicionamento: Bolsa plástica Trilaminado -

250ml

10 Resultados:

| Testes | Especifica | Início | 6 | 9 | 12 | 24 |
|----------|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | ção | | meses | meses | meses | meses |
| Descri- | Líquido | Confor | Confor | Confor | Confor | Confor |
| ção/Cor | límpido | | | me | me | me |
| | incolor | | | 1 | | |
| Teor | 90% a 110% | 98,6% | 98,0% | 97,8% | 97,5% | 96,98 |
| Ganciclo | | | : | 1 | | |
| vir | | | | | | |
| Teor | 95% a 105% | 99,6% | 99,2% | 98,8% | 98,0% | 97,8% |
| Glicose | Tinguista i i referen | | | | | |
| Ph | 4,0 a | 4,8 | 5,0 | 5,1 | 4,9 | 5,0 |
| | 6,5 | | | | | |
| Esterili | Estéril | Estéri | | | _ | Este- |
| dade | an ex-resistant | 1 | | | | ril |
| Pirogê- | Apirogê- | Apirog | | | _ | Apiro- |
| nio | nico | ênico | | | | gênico |
| Número | | 13 | 3 | 3 | 3 | 13 |
| amostras | _ | unida- | unida- | unida- | unida- | unida- |
| analisa- | | des | des | des | des | des |
| das | | | | | | |

Estabilidade Acelerada:

5

A Solução Injetável de Ganciclovir + Glicose foi submetida em sua embalagem de envase primário em estufas a temperaturas de 40°C e 50°C por períodos de 180 e 90 dias respectivamente. As bolsas foram analisadas em um período de 30, 60, 90 e 180 dias quando colocadas em estufas a 40°C; 30, 60, 90 dias quando em estufas a 50°C.

| | | Aspecto: | pH: | Teor | Teor | Pirogê- | Esterili- | Número |
|-------|------|----------|-----|-------|--------|----------|-----------|---------|
| | | líquido | 4,0 | Glico | Ganci- | nio: | dade: | amos- |
| m t | | límpido | a | se | clovir | (USP 24) | Estéril | tras |
| Teste | s | incolor | 6,5 | 95% | 90% a | | (USP 24) | anali- |
| | | | | a | 110% | , | | sadas |
| | | | | 105% | | | | |
| Lote: | | | | | | | | |
| Pilot | o 02 | | | | | | | |
| | 30 | Conforme | 4,8 | 98,6% | 99,6% | - | - | 3 unid. |
| | dias | j | 1 | | | | | |
| | 60 | Conforme | 5,1 | 98,2% | 99,0% | - | - | 3 unid. |
| 40°C | dias | | | | | } | | · |
| 100 | 90 | Conforme | 5,0 | 97,7% | 98,7% | - | - | 3 unid. |
| | dias | | | } | | | | |
| | 180 | Conforme | 5,3 | 97,2% | 98,0% | Estéril | Apirogê- | 13 |
| | dias | | | | | | nico | unid. |
| 50°C | 30 | Conforme | 4,9 | 98,7% | 99,7% | - | - | 3 unid. |
| | dias | | 1 | | |) · | | |
| | 60 | Conforme | 5,0 | 98,4% | 99,2% | - | | 3 unid. |
| | dias | | | | | | | |
| | 90 | Conforme | 5,2 | 97,8% | 98,8% | Estéril | Apirogê- | 13 |
| | dias | | | | | | nico | unid. |

TABELA III: ESTUDO DE ESTABILIDADE

Produto: GANCICLOVIR 1MG/ML + GLICOSE 5%

Número do Lote: Piloto 03

Data de Fabricação:

5 Fev./2000

Tamanho do Lote: 100 unidades

Material de Acondicionamento: Bolsa plástica Trilaminado -

250ml

Resultados:

Estabilidade de Longa Duração - 30°C ± 2°C 10

| | <u>-</u> | Aspecto: | рН | Teor | Teor | Pirogê- | Esterili | Número |
|--------|----------|----------|----------|---------|--------|----------|----------|----------|
| | | líquido | : | Glicose | Ganci- | nio: | dade: | amostras |
| Test | es 🏻 | límpido | 4,0 | 95% a | clovir | (USP 24) | Estéril | analisa- |
| | | incolor | a | 105% | 90% a | | (USP 24) | das |
| | | | 6,0 | | 110% | | | |
| Lote | : | | | | | | | |
| Pilot | to 03 | | | | | | | |
| | 30 | Conforme | 4,8 | 98,8% | 99,2% | | - | 3 unid. |
| | dias | | | · | | | | |
| | 60 | Conforme | 5,2 | 97,8% | 98,8% | _ | - | 3 unid. |
| 40°C | dias | | | | | | | |
| 1 40 0 | 90 | Conforme | 5,0 | 97,18 | 98,2% | _ | _ | 3 unid. |
| | dias | | | | | | | |
| | 180 | Conforme | 5,2 | 97,0% | 97,6% | Estéril | Apirogê- | 13 unid. |
| | dias | | | | | | nico | |
| 50°C | 30 | Conforme | 4,9 | .98,78 | 99,4% | _ | | 3 unid. |
| | dias | | | | , | | • | |
| | 60 | Conforme | 5,1 | 98,48 | 99,0% | | | 3 unid. |
| | dias | | | | | | | |
| | 90 | Conforme | 5,0 | 97,8% | 98,88 | Estéril | Apirogê- | 13 unid. |
| | dias | | | | | | nico | |

TABELA IV: ESTUDO DE ESTABILIDADE

Produto: GANCICLOVIR 1MG/ML + CLORETO DE SÓDIO 0,9%

Número do Lote: Piloto 01 Data de Fabricação:

Fev./2000

5 Tamanho do Lote: 100 unidades

Material de Acondicionamento: Bolsa plástica Trilaminado -

250ml

Resultados:

Estabilidade de Longa Duração - 30°C ± 2°C

| Testes | Especifi | Início | 6 meses | 9 meses | 12 meses | 24 meses |
|-----------|-------------|----------|-------------|----------------|-------------|----------|
| | cação | | | | | , |
| Descrição | Líquido | | Confor- | | | |
| /Cor | límpido | Conforme | me | Conforme | Conforme | Conforme |
| | incolor | | ! | | | |
| Teor | 90% a | 100,2% | 99,8% | 99,2% | 98,7% | 97,7% |
| Ganciclo- | 110% | | | | | |
| vir | | | | | | |
| Teor | 95% a | 99,5% | 99,0% | 99,0% | 98,8% | 98,7% |
| Cloreto | 105% | | ī ! | | 1 • • | |
| de Sódio | | | † 1 } | | | |
| рн | | | | 1 | | |
| Esterili- | Estéril | Estéril | _ | : - | - | Estéril |
| dade | | , | | | | |
| Pirogênio | Apirogê- | Apirogê- | : : | | _ | Apirogê- |
| | nico | nico | · · | 1 | ! ! | nico |
| Número | 1 | | 1 | : | | |
| amostras | | | ! • | ; 3 | 3 | 13 |
| analisa- | ; ; ; | unidades | unidades | unidades | unidades | unidades |
| das | | | • | \ . ! | 1 | |

Estabilidade Acelerada

A Solução Injetável de Ganciclovir + Cloreto de Sódio foi submetida em sua embalagem de envase primário em estufas a temperaturas de 40°C e 50°C por períodos de 180 e 90 dias respectivamente. As bolsas foram analisadas em um período de 30, 60, 90 e 180 dias quando colocadas em estufas a 40°C; 30, 60, 90 dias quando em estufas a 50°C.

| | | Aspecto: | рH | Teor | Teor | Pirogê- | Esterili | Número |
|----------|------------|----------|----|---------|--------|---------|----------|----------|
| | | líquido | : | Cloreto | Ganci- | nio: | dade: | amostras |
| <u> </u> | | límpido | | de | clovir | (USP | Estéril | analisa- |
| Teste | ≘ S | incolor | | sódio | 90% a | 24) | (USP 24) | das |
| | | | | 95% a | 110% | ' | | |
| | | | | 105% | | | | |
| Lote | : | | | | | | | |
| Pilot | 01 | | | , | | ' | | |
| | 30 | Conforme | | 99,4% | 100,2% | - | _ | 3 unid. |
| | dias | | | ı | | | | |
| | 60 | Conforme | | 99,4% | 99,2% | - | _ | 3 unid. |
| 40°C | dias | | | | | | | |
| 40 0 | 90 | Conforme | | 99,2% | 98,7% | - | _ | 3 unid. |
| | dias | | | | | | | |
| | 180 | Conforme | | 98,8% | 98,0% | Estéril | Apirogê- | 13 unid. |
| | dias | | | | | | nico | |
| 50°C | 30 | Conforme | | 99,5% | 100,3% | - | | 3 unid. |
| | dias | | | | : | · | | |
| | 60 | Conforme | | 99,0% | 99,8% | - | - | 3 unid. |
| | dias | | | | | | | |
| | 90 | Conforme | | 98,8% | 99,0% | Estéril | Apirogê- | 13 unid. |
| ĺ | dias | | | | | | nico | |

TABELA V: ESTUDO DE ESTABILIDADE

Produto:

Número do Lote: Piloto 02

Data

de Fabricação:

Fev./2002

Tamanho do Lote: 100 unidadesGANCICLOVIR 1MG/ML + CLORETO DE 5 SÓDIO 0,9%

Material de Acondicionamento: Bolsa plástica Trilaminado -250ml

Resultados:

Estabilidade de Longa Duração - 30°C ± 2°C

| Testes | Especifi- | Início | 6 meses | 9 meses | 12 meses | 24 meses |
|-----------|------------------|------------|---------------------------------------|----------|----------|-------------|
| | cação | • | | E | : | |
| Descrição | Líquido | | | 1 | 1 | į |
| /Cor | límpido | Conforme | Conforme | Conforme | Conforme | Conforme |
| 4 | incolor | - | • | | • | |
| Teor | 90% a | 101,2% | 100,8% | 99,8% | 98,5% | 97,7% |
| Ganciclo- | 110% | | | : : | : | |
| vir | | : | ; 1 | | | |
| Teor | 95% a | 99,0% | 98,7% | 98,6% | 98,6% | 98,4% |
| Cloreto | 105% | | ! ! | | | |
| de Sódio | | | | * | | |
| рĦ | | | <u> </u> | | | |
| Esterili- | Estéril | Estéril | | | | Estéril |
| dade | | , | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 1 | | Hacerry |
| Pirogênio | Apirogê- | Apirogê- | | <u> </u> | | Apirogên |
| | nico | nico | : | ! | * | ico |
| Número | | | | 1 | | |
| amostras | ! | 13 | 3 | 3 | ; 3 | 13 |
| analisa- | i - - - | unidades | unidades | unidades | unidades | unidades |
| das | | | ! ! | : | | i : : |

Estabilidade Acelerada

A Solução Injetável de Ganciclovir + Cloreto de Sódio foi submetida em sua embalagem de envase primário em estufas a temperaturas de 40°C e 50°C por períodos de 180 e 90 dias respectivamente. As bolsas foram analisadas em um período de 30, 60, 90 e 180 dias quando colocadas em estufas a 40°C; 30, 60, 90 dias quando em estufas a 50°C.

| | | Aspecto: | рH | Teor | Teor | Pirogê- | Esterili | Número |
|-------|-------|----------|----|---------|--------|----------|----------|----------|
| | | líquido | : | Cloreto | Ganci- | nio: | dade: | amostras |
| m | | límpido | | de | clovir | (USP 24) | Estéril | analisa- |
| Teste | 25 | incolor | | sódio | 90% a | | (USP 24) | das |
| | | | | 95% a | 110% | | | |
| | | |] | 105% | | | | |
| Lote | | | | | | | | |
| Pilot | to 02 | | | | | | | |
| | 30 | Conforme | | 99,1% | 101,2% | _ | _ | 3 unid. |
| | dias | i | | | | | | (|
| | 60 | Conforme | | 98,8% | 100,2% | - | - | 3 unid. |
| 40°C | dias | | | | | | | |
| 40 0 | 90 | Conforme | | 98,7% | 99,7% | - | - | 3 unid. |
| | dias | | | | | | | |
| | 180 | Conforme | | 98,7% | 98,4% | Estéril | Apirogê- | 13 unid. |
| | dias | | | | | | nico | |
| 50°C | 30 | Conforme | | 99,0% | 101,3% | - | - | 3 unid. |
| | dias | | | | | | | |
| | 60 | Conforme | | 98,6% | 100,8% | - | - | 3 unid. |
| | dias | | | | | | | |
| | 90 | Conforme | | 98,5% | 99,8% | Estéril | Apirogê- | 13 unid. |
| | dias | | | | | | nico | |

A título ilustrativo, preconizado na literatura pertinente ao assunto (GUIA DE ADMINISTRAÇÃO PARENTERAL DE ANTIMICROBIANOS F. Hoffmann - La Roche Ltd. Basiléia - Suíça.) as seguintes recomendações se fazem necessárias para aplicação do Ganciclovir do estado da técnica, o que evidencia o alcance da atividade inventiva da presente invenção, cujas vantagens sobre o estado da técnica restou evidenciada na presente patente de invenção:

[RECOMENDAÇÃO] [INTRA-VENOSA EM "BOLO"]

5

10 [PERFUSÃO INTERMITENTE] [INTRA-VENOSA CONTÍNUA]

[INTRAMUSCULAR] [SOLUÇÕES COMPATÍVEIS]

[ESTABILIDADE] [OBSERVAÇÕES]

RECOMENDAÇÃO:

5

Reconstituir cada frasco-ampola com 10ml de água estéril para injeção e diluir em volume adequado de soro apropriado, aplicando-se por infusão endovenosa durante aproximadamente uma hora.

INTRAVENOSA EM "BOLO"

Não. A toxicidade pode aumentar.

PERFUSÃO INTERMITENTE

Sim. Diluir o conteúdo reconstituído em soro e aplicar durante uma hora.

INTRAVENOSA CONTÍNUA

Não recomendado, devido ao risco de contaminação por bactérias.

15 INTRAMUSCULAR

Sim, mas pode causar irritação no local da injeção devido ao pH elevado da solução de injeção (pH \square 11). Também pode ser feito por via subcutânea, mas com o mesmo risco de irritação local.

20 SOLUÇÕES COMPATÍVEIS

Soro fisiológico.

Solução de dextrose 5% em água.

Solução de Ringer.

Solução de Ringer-lactato.

ESTABILIDADE

Reconstituído no próprio frasco, 12 horas à temperatura ambiente.

Diluído, utilizar o mais rápido possível devido ao risco de contaminação bacteriana. Caso não seja possível utilizar imediatamente, manter sob refrigeração por no máximo 24 horas, evitando o congelamento.

OBSERVAÇÕES:

Não diluir com água bacteriostática. Utilizar somente 10 água bi-destilada estéril para injeção.

Inspecionar o frasco após a reconstituição para evitar a presença de partículas e/ou corpos estranhos.

Não menos importante, é descrito, a seguir, também a título ilustrativo, o Parecer Técnico nº 005/98 do Conselho Federal de Farmácia - Brasil, referente a VALIDAÇÃO DE TÉCNICAS DE ANÁLISES APROPRIADAS AO PRODUTO E SUBPRODUTOS DECORRENTES DA OBTENÇÃO DA NOVA MOLÉCULA DESENVOLVIDA,

<u>Assunto:</u> Preparo e Administração do Ganciclovir endovenoso e da Anfotericina B.

20 Análise

15

Considerando a solicitação feita ao Conselho Federal de Farmácia que repassou as seguintes informações:

O Ganciclovir, agente antiviral, é considerado um fármaco de risco devido às suas propriedades carcinogênicas e mutagênicas. Portanto, vários cuidados devem ser tomados quando do seu manuseio, preparo e administração

Pelo fato de resultar uma solução bastante alcalina (pH=11) e irritante após sua reconstituição, deve-se evitar o contato com a pele, membranas, mucosas e olhos. O uso de luvas e óculos apropriados se faz necessário, então, quando da sua manipulação.

5

15

20

De acordo com os protocolos da "America Society of Hospital Pharmacy" - ASHP, o Glanciclovir deve ser manuseado e preparado em câmara de fluxo laminar, prevenindo a contaminação do produto por microorganismos e protegendo a pessoa e o ambiente dos riscos potenciais do medicamento. O equipamento apropriado para tal é uma câmara (capela) de fluxo laminar classe II de fluxo de ar vertical BSC (cabine de biossegurança).

Inicialmente, à Anfotericina B (um fungicida) deve ser reconstituída com 10 ml de água estéril, sem agente bacteriostático, de modo a atingir a concentração de 5mg/ml, formando uma suspensão coloidal. Para infusão intravenosa, esta última (suspensão coloidal) deve ser diluída para 500ml com solução de glicose a 5%, obtendo uma concentração de 0,1 mg/ml.

Soluções com eletrólitos (p ex. NaCl a 0,9%) ou que contenham agentes bacteriostáticos não devem ser usados na reconstituição e/ou diluição da Anfotericina B, pois há o risco de precipitação da droga.

A Anfotericina B, destinada à administração por infusão intravenosa, deve ser preparada de acordo com rigorosas técnicas de assepsia, isto é, uso de luvas, agulhas e seringas estéreis, limpeza do tampo do frasco-ampola com algodão embebido com álcool, etc

Apesar da Anfotericina B ser sensível à luz, não é necessário cobrir a bolsa de infusão, se a administração da droga ocorrer dentro de oito horas após a sua preparação.

Considerando que a cada dia novas drogas estão surgindo para o tratamento dos pacientes imunodeprimidos e é bastante comum o desconhecimento, por parte do profissional da saúde, dos riscos a que ele possa estar exposto ao preparar e administrar estas drogas é essencial que o mesmo esteja em constante atualização.

 $s = s = \sum_{i=1}^{n} s_i$

REIVINDICAÇÕES

1. PROCESSO DE OBTENÇÃO DE CRISTAIS DE 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINO-1H-PURIN-6(9H)-ONA ISENTOS DE RESÍDUOS DE ALCALINIDADE PARA UTILIZAÇÃO EM SORO GLICOSADO, caracterizado pelas seguintes etapas:

5

10

15

20

- (a) Suspender num reator de vidro acoplado condensador 90 gramas a 110 gramas de 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINO-1H-PURIN-6(9H)-ONA (base livre) em 9,9 litros a 1,1 litros água desmineralizada sob forte agitação temperatura ambiente até completa homogeneização e até а obtenção do 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI) METIL) -2-AMINO-1H-PURIN-6 (9H) -ONA (base aquosó; livre)
- (b) Adicionar sob agitação ao obtido em (a) de 13,5 gramas a 16,5 gramas de bases inorgânicas, pH entre 10,5 a 12,5 até a solubilização total do meio;
- (c) Elevar a temperatura da solução obtida em (b) sobagitação para uma faixa que varia de 75° a 90°C e adicionar de 5,4 gramas a 6,6 gramas de ácidos até um pH na faixa de 4,5 a 5,5;
- (d) (d) Resfriar sob agitação a solução obtida em (c) na faixa de 5° a 7° C e obter a cristalização do 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINO-1H-PURIN-6(9H)-ONA (base livre) e manter sob agitação a suspensão obtida, na temperatura citada, durante um período de tempo compreendido entre 25 e 40 minutos;
- (e) Filtrar o sólido obtido em (d) após 25 a 40 minutos sob agitação a uma temperatura que varia de 5° a 7°C e lavar o sólido com solventes;

9-((1,3-(f) Transferir sólido obtido de DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINO-1H-PURIN-6(9H)-ONA para um reator vitrificado acoplado a um condensador e adcionar solventes a base de etanol, propanol, butanol ou isopropanol metanol, razão de 4 a 6 partes em relação à massa do sólido 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINOaquecer a suspensão 1H-PURIN-6(9H)-ONA e agitação até refluxo intenso de 3 a 4 horas;

5

10

15

20

- (g) Resfriar a suspensão obtida em (f) a temperatura ambiente de 20° a 30°C e proceder a filtração;
- (h) secar o sólido de 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINO-1H-PURIN-6(9H)-ONA (base livre) obtido em (g) em estufa a vácuo por 3 a 5 horas a uma temperatura que varia de 60° a 80°C; e
- (i) Obter de 90,4 gramas a 100,4 gramas do produto seco a base de 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINO-1H-PURIN-6(9H)-ONA (base livre) e um rendimento final compreendido entre 89 a 98%.
- 2. PROCESSO de acordo com a reivindicação 1, caracterizado pelo fato de ser empregado na etapa (a) 1 litro de água desmineralizada na proporção de água desmineralizada em relação ao 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINO-1H-PURIN-6(9H)-ONA de 8 a 20 partes.
- 3. PROCESSO de acordo com a reivindicação 2, caracterizado pelo fato de que a proporção é preferentemente de 10 partes.
- 30 4. PROCESSO de acordo com a reivindicação 1, caracterizado pelo fato de ser adicionada na etapa (b) preferentemente

- 15 gramas, de bases inorgânicas tais como hidróxido de potássio, hidróxido de lítio ou hidróxido de sódio.
- 5. PROCESSO de acordo com a reivindicação 4, caracterizado pelo fato de ser empregado preferentemente o hidróxido de sódio (soda cáustica), em quantidade que varia de 0,9 a 2,0 mols de hidróxido de sódio por mol de 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINO-1H-PURIN-6(9H)-ONA.

- PROCESSO de acordo com a reivindicação 5, caracterizado 10 pelo fato de ser empregado o hidróxido de sódio (soda cáustica) em quantidade equivalente a 1,1 mol hidróxido de sódio emrelação ao 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI) METIL) -2-AMINO-1H-PURIN-6 (9H) -ONA, e pH 11,5. . /
- 7. PROCESSO de acordo com a reivindicação 1, caracterizado pelo fato de que na etapa (c) a temperatura preferencial é de 85°C e os ácidos empregados são ácido clorídrico fumegante, ácido fluorídrico, ácido acético ou ácido cítrico e numa concentração preferencial de 6 gramas.
 - 8. PROCESSO de acordo com a reivindicação 7, caracterizado pelo fato de ser empregado preferentemente o ácido clorídrico fumegante e o pH preferencial é de 4,5.
- 9. PROCESSO de acordo com a reivindicação 1, caracterizado pelo fato de que na etapa (d) a temperatura preferencial é de 5°C e um período de tempo preferencial é de 30 minutos.
- 10. PROCESSO de acordo com a reivindicação 1, caracterizado pelo fato de que na etapa (e) a filtração ocorre com água a uma temperatura de 5 a 7°C na proporção de 1/10

do volume de água utilizado no início do processo e o sólido é lavado com solventes orgânicos a base de acetona, etanol, metanol ou isopropanol.

- 11. PROCESSO de acordo com a reivindicação 10, caracterizado pelo fato de ser empregado preferencialmente o solvente orgânico isopropanol.
 - 12. PROCESSO de acordo com a reivindicação 1, caracterizado pelo fato de que na etapa (f) a ressuspensão ocorre preferentemente em 4 horas e o solvente preferencial é o isopropanol.

10

- 13. PROCESSO de acordo com a reivindicação 1, caracterizado pelo fato de que a na etapa (g) a temperatura de resfriamento preferencial é 25° C.
- 14. 14. PROCESSO de acordo com a reivindicação 1,
 15 caracterizado pelo fato de que na etapa (h) secagem
 ocorre preferentemente em 4 horas a temperatura
 preferencial de 70°C.
 - 15. SOLUÇÃO A BASE DE CRISTAIS DE 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINO-1H-PURIN-6(9H)-ONA ISENTOS DE RESÍDUOS DE ALCALINIDADE caracterizado pelo fato de que a solução pré-diluída de glicose contendo o composto ativo ser apresentada de forma límpida sem oxidação e com o pH em torno de 5,5.
- 16. PROCESSO DE ACONDICIONAMENTO DA SOLUÇÃO A BASE DE

 25 CRISTAIS DE 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2AMINO-1 H-PURIN-6(9H)-ONA ISENTOS DE RESÍDUOS DE
 ALCALINIDADE caracterizado pelo fato da solução prédiluída de glicose com 30 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2ILOXI)METIL)-2-AMINO-1H-PURIN-6(9H)-ONA ser

 30 acondicionada em sistema fechado.

- 17. 17. USO DE SISTEMA FECHADO caracterizado pelo fato de ser para acondicionamento da solução pré-diluída de glicose com cristas de 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINO-1H-PURIN-6(9H)-ONA isentos de resíduos de alcalinidade.
- 18. USO de acordo com a reivindicação 17 caracterizado pelo fato da dita solução ser acondicionada em bolsa plástica flexível de trilaminado.
- 19. USO, de acordo com a reivindicação 18 caracterizado pelo 10 fato de ser a bolsa composta por três camadas distintas.
 - 20. USO de acordo com as reivindicações 18 e 19, caracterizado pelo fato de que a camada externa é de poliéster, camada intermediária é de polietileno e a camada interna é de copolímero propileno.
- 15 21. USO de acordo com a reivindicação 20 caracterizado pelo fato de que o poliéster resiste ao calor e possui resistência a esforços mecânicos e abrasivos, o polietileno proporciona flexibilidade e atua como barreira na troca de umidade e vapores entre o ambiente e o copolímero propileno é impermeável flexível e inerte.
 - 22. USO DA SOLUÇÃO da reivindicação 15 caracterizado pelo fato de ser no tratamento de pacientes imunodeprimidos portadores de infecção virais.
- 25 23. USO de acordo com a reivindicação 22 caracterizado pelo fado de ser no tratamento de indivíduos portadores de AIDS e imunotransplantados.
- 24. USO de acordo com a reivindicação 22 caracterizado pelo fato de ser no combate de um amplo espectro de infecções
 virais incluindo vírus Epstein-Barr, citomegalovírus,

adenovírus, vírus do herpes zoster e herpesvírus tipo 1 e 2.

25. USO DO SISTEMA FECHADO das reivindicações 17 a 21 caracterizado pelo fato de ser no tratamento de pacientes imunodeprimidos portadores de infecção virais.

- 26. USO de acordo com a reivindicação 25 caracterizado pelo fado de ser no tratamento de indivíduos portadores de AIDS e imunotransplantados.
- 27. USO de acordo com a reivindicação 25 caracterizado pelo fato de ser no combate de um amplo espectro de infecções virais incluindo vírus Epstein-Barr, citomegalovírus, adenovírus, vírus do herpes zoster e herpesvírus tipo 1 e 2.
- 28. USO dos cristais de 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINO-1H-PURIN-6(9H)-ONA, caracterizado por serem isentos de alcalinidade, para a preparação de soluções pré-diluídas em glicose acondicionadas em sistema fechado, e para serem empregadas no tratamento de pacientes imunodeprimidos portadores de infecção virais.
 - 29. USO, de acordo com a reivindicação 28, caracterizado pelo fato de ser para no tratamento de indivíduos portadores de AIDS e imunotransplantados.
- 30. USO de acordo com a reivindicação 28, caracterizado por ser no combate de um amplo espectro de infecções virais incluindo vírus Epstein-Barr, citomegalovírus, adenovírus, vírus do herpes zoster e herpesvírus tipo 1 e 2.

RESUMO

"PROCESSO DE OBTENÇÃO DE CRISTAIS DE 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINO-1H-PURIN-6(9H)-ONA PARA UTILIZAÇÃO EM SORO GLICOSADO; SOLUÇÃO A BASE DOS DITOS CRISTAIS ISENTOS DE RESÍDUOS DE ALCALINIDADE; PROCESSO E USO DE SISTEMA FECHADO NO ACONDICIONAMENTO DA SOLUÇÃO; e USO DA SOLUÇÃO E DO SISTEMA NO TRATAMENTO DE DOENÇAS."

A invenção trata de um processo de obtenção de cristais de 9-((1,3-DIHIDROXIPROPAN-2-ILOXI)METIL)-2-AMINO-10 1H-PURIN-6(9H)-ONA (GANCICLOVIR) isentos de resíduos alcalinidade. A solução pré-diluída apresenta-se pronta para administração ao paciente, sendo armazenada em sistema fechado, evitando-se assim os riscos de contaminação. 15 Refere-se também a solução pré-diluída a base de cristais de 9-((1,3-dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1h-purin-6(9h)-ona isentos de resíduos de alcalinidade; ao processo de acondicionamento da solução pré-diluída injetável obtida em sistema fechado, e ao uso dos referidos cristais de 20 Ganciclovir, isentos de resíduos de alcalinidade, em soro glicosado; ao uso de sistema fechado para acondicionamento da solução e ao uso da solução e do sistema fechado no combate de doenças.

Pelo processo da presente invenção 25 desenvolvido um produto que apresenta como principais estéril, características o fato de ser apresentar-se adequado para ser acondicionado em sistema fechado através de bolsa plástica estéril, apresentar-se estável, possuir pH apropriado para o seu acondicionamento em sistema fechado, o 30 qual é o mesmo da solução. O alcance da estabilização do produto final ocorreu em face da alteração do tipo de molécula 9-((1,3-dihidroxipropan-2cristal da do iloxi)metil)-2-amino-1 H-purin-6(9H)-ona.

A presente invenção vem concluir que o uso de preparações pré-diluídas, em sistema fechado, diminui os riscos de erros na administração de medicamentos, diminuindo ainda as etapas de manuseio do medicamento \pela equipe de enfermagem do hospital, além de contribuir para reduzir os riscos de contaminação.

O produto obtido pela presente invenção apresentase na forma de solução de glicose com 9-((1,3dihidroxipropan-2-iloxi)metil)-2-amino-1H-purin-6(9H)-ona (Ganciclovir) acondicionada em bolsa plástica flexível (sistema fechado), preferencialmente preparada com o emprego de trilaminado plástico.

10

A presente invenção está relacionada ao setor médico e terapêutico, principalmente no tratamento de pacientes imunodeprimidos portadores de infecção virais.

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/BR04/000235

International filing date:

. 25 November 2004 (25.11.2004)

Document type:

Certified copy of priority document

Document details:

Country/Office: BR

Number:

PI0305339-3

Filing date:

28 November 2003 (28.11.2003)

Date of receipt at the International Bureau: 21 February 2005 (21.02.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

| Defects in the images include but are not limited to the items checked: |
|---|
| BLACK BORDERS 6. |
| ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES |
| ☐ FADED TEXT OR DRAWING |
| ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING |
| ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES |
| COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS |
| ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS |
| ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT |
| REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY |
| |

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.